

# DESENGRASANTE INDUSTRIAL

**Producto**

Solvente desengrasante Industrial, es aerosol.

**Función**

Solvente Desengrasante de uso industrial

**Aplicación**

se utiliza como desengrasante industrial de amplio espectro de aplicación, su baja tensión superficial y gran capacidad solvente permite ser utilizado en limpieza de aceites, grasas, alquitrán, ceras, etc. Puede utilizarse en superficies de todo tipo, maquinarias, hornos, mecanismos metálicos, mecánica automotor, elevadores, industria pesada.

**Propiedades**

Limpia.  
Desengrasa.  
Volatilidad: 100%  
Punto de Inflamación: 40°C  
Temperatura de autoignición: + de 250 °C  
Color: Transparente (levemente ambarino).  
Peso específico: 0.85  
Solubilidad en Agua: menos del 1%

**Características**

Solvente.  
Desengrasante.  
No ataca plásticos normalizados.  
Baja tensión superficial (buena penetración en intersticios).  
Ecológico (no ataca la capa de ozono).  
Evaporación controlada (30 segundos a 2 minutos, según la temperatura ambiente).  
Inflamable.

**Instrucciones**

Use pulverizando la zona, luego trapeando o pincelando, puede acelerar el secado por sopleteo con aire seco.  
Use en lugares ventilados lejos de fuentes de ignición o chispas.  
De ser necesario use semi mascara con cartuchos para vapores orgánicos

**Presentación**

Aerosol de 440 cc