



Información Técnica

Adhesivo sellador anaeróbico 3680

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

LOCX® 3680 es una traba y sellador anaeróbico especialmente desarrollado para la fijación de piezas cilíndricas que requieran alta resistencia. Es un producto de viscosidad media, que cura en ausencia de aire y al ser confinado entre dos superficies metálicas. Especialmente indicado para elementos que deban tolerar grandes exigencias y no requieran de frecuentes desarmes.

APLICACIONES TÍPICAS

Impide el aflojamiento por vibración, sella y retiene todo tipo de piezas cilíndricas. Especialmente indicado para aplicaciones tales como: Poleas, rodamientos en ejes o alojamientos, engranajes, rotores, bujes, etc.

PROPIEDADES DEL MATERIAL EN ESTADO LIQUIDO

| | | |
|------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Producto | | Ester de Dimetacrilato |
| Apariencia | | Líquido Verde Fluo |
| Gravedad específica a 25° C. | (Gr/Cm ³) | 1.100 |
| Viscosidad a 25°C | (Cps) | 1500 - 1700 |
| Flash Point | (°C) | >93 |

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

| | | |
|-----------------------------------|--|------------|
| Resistencia al corte | (Lbs/Pul ²) | 200 – 220 |
| Rango de temperatura | (°C) | -50 a 150 |
| Holgura máxima en el diámetro | (mm) | 0.30 |
| Calor específico | (kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹) | 0.3 |
| Torque de desapriete | (Lbs/Pul ²) | 250/300 |
| Velocidad de curado con activador | | |
| Parcial | | 10 minutos |
| Total | | 2 horas |
| Velocidad de curado sin activador | | |
| Parcial | | 10 minutos |
| Total | | 24 horas |

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no es recomendable para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar agrietamientos por tensión.

No utilizar para sellado con oxígeno puro o sistemas ricos en oxígeno.

No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes.

FORMA DE APLICACIÓN

Utilizar siempre sobre superficies limpias y libres de grasas o aceites. Aplique el producto directamente del envase. No introduzca elementos extraños dentro del mismo. Cuando la velocidad de curado sea excesivamente lenta o se trabaje con holguras grandes, es conveniente utilizar los activadores **LOCX® N** y **LOCX® T**. Para montajes con ajustes deslizantes, aplicar el producto sobre la hembra del elemento a unir, y proceda al armado haciendo girar la pieza que se introduce para obtener una buena cobertura del producto. Las piezas no deben ser sometidas a esfuerzos de desarme hasta que se haya alcanzado una resistencia razonable (180´min con activador 10´con activador)

ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar frío y seco en el envase original y cerrado.

Nota: Los datos ofrecidos son con carácter informativo y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control alguno.