



## Información Técnica

### Adhesivo sellador anaeróbico 3609

#### Características del producto

**LOCX® 3609** es una traba anaeróbica de uso general, para aplicación en el armado de piezas cilíndricas. Es un producto de baja viscosidad que cura en ausencia de aire y al ser confinado entre dos superficies metálicas.

#### APLICACIONES TÍPICAS:

Fijación y sellado de uniones cilíndricas tales como ejes en rotores de motores eléctricos, rodamientos y bujes en ejes y alojamientos sin requerir clavados por interferencia.

#### PROPIEDADES DEL MATERIAL EN ESTADO LIQUIDO:

Producto		Diéster de Metacrilato
Apariencia		Líquido Verde.
Gravedad específica a 25°C	(Gr/Cm <sup>3</sup> )	1.100
Viscosidad a 25 °C	(Cps)	115 - 135
Flash point	(°C)	> 93

#### PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Resistencia al corte	(Lbs/Pul <sup>2</sup> )	180 - 250
Rango de temperatura	(°C)	-54 a 150
Holgura máxima en el diámetro	(mm)	0.12
Calor específico	(kJ.Kg <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup> )	0.3
Velocidad de curado con activador		
	Parcial	10 minutos
	Total	2 horas
Velocidad de curado sin activador		
	Parcial	20 minutos
	Total	6 horas

#### INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no es recomendable para utilizar con termoplásticos. Puede ocasionar agrietamientos por tensión. No utilizar para sellado con oxígeno puro o sistemas ricos en oxígeno. No utilizar en contacto con cloro o materiales altamente oxidantes. Cumple Norma ISO 10123.

#### FORMA DE APLICACIÓN

Utilizar siempre sobre superficies limpias y libres de grasas o aceites. Aplique el producto directamente del envase. No introduzca elementos extraños dentro del mismo. Para montajes con ajuste deslizante aplique el producto sobre la circunferencia de entrada del alojamiento. Luego coloque la otra pieza haciéndola girar a medida que se va introduciendo para permitir una adecuada cobertura del producto.

#### ALMACENAMIENTO

Almacenar en lugar frío y seco en el envase original y cerrado.

**Nota:** Los valores consignados son obtenidos en nuestro laboratorio y los estimamos confiables. No asumimos responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros con métodos o materiales sobre los cuales no ejercemos control.