



Información Técnica

Adhesivo sellador Anaeróbico 3640

Características del producto

Es un adhesivo y sellador anaeróbico de uso directo recomendado para un bloqueo y sellado de alta resistencia en todo tipo de montajes mecánicos.

Por tratarse de un producto anaeróbico, el curado del mismo se produce al estar interpuesto entre partes metálicas cilíndricas ajustadas y con exclusión de la presencia de oxígeno.

Este producto se caracteriza por tener alta resistencia a la temperatura.

Aplicaciones típicas

Fijación de engranajes y ruedas dentadas en cajas de velocidad, bujes, rodamientos, poleas, rotores en ejes o alojamientos.

Es un material de curado rápido que permite obtener resistencias de manipulación en aproximadamente 30 minutos.. La rapidez de curado depende de la holgura entre las partes y de la calidad y limpieza de las superficies metálicas.

En armados con tolerancias de ajuste deslizante, el curado del producto es sumamente rápido.

Luego de producido el curado, el resultado es un sólido que llena todos los espacios libres entre las superficies de montaje y actúa como cuña entre todas las rugosidades superficiales de los elementos sobre los cuales se aplicó impidiendo su aflojamiento por vibración y brindando a la vez un eficiente sellado.

Este producto es de alta resistencia al desarme y su empleo permite prescindir de los elementos convencionales de fijación tales como espigas, chavetas, tuercas autofrenantes y otro tipo de seguros mecánicos de fijación.

PROPIEDADES DEL MATERIAL LIQUIDO

| | | |
|---------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Resina base | | Diéster de Metacrilato |
| Color | | Verde fluo |
| Aspecto | | Líquido |
| Viscosidad | (Cps) | 500 - 700 |
| Densidad | (Gr/cm ³) | 1.100 |
| Punto de Inflamación | (°C) | >100 |
| Holgura máxima recomendada (mm) | | 0.20 |

PROPIEDADES DEL MATERIAL POLIMERIZADO

| | | |
|-----------------------------------|-------------------------|------------|
| Resistencia al corte | (Lbs/Pul ²) | 180 – 220 |
| Rango de Temperatura | (°C) | -50 - 220 |
| Tiempo de curado con Activador | | |
| Manipulación | | 20 minutos |
| Curado total | | 8 horas |
| Velocidad de Curado sin Activador | | |
| Manipulación | | 30 minutos |
| Curado total | | 24 horas |

Nota Los valores consignado son obtenidos en nuestro laboratorio y los estimamos confiables. No asumimos responsabilidad por los resultados obtenidos por terceros con métodos o materiales sobre los cuales no ejercemos control.